

MBZ – Manuelles Bearbeitungszentrum an der Hobelbank

Wie bei den bekannten Bearbeitungszentren gibt es auch hier bei diesem System die Fahrwege in X, Y und Z. Beim MBZ werden die Bewegungen manuell durchgeführt. Jede Achse ist feststellbar, entweder manuell oder pneumatisch.



Der entscheidende Vorteil ist, dass Werkstücke mit den zur Verfügung stehenden Spannsystemen

- -Zangensystem der Hobelbank (Vorder- bzw Hinterzange)
- -innovatives Rundbankhakensystem
- -Hobelbankzwingen
- -Hebelzwingen
- -Vakuumtechnik

festgespannt werden können.

Werkstücke können auch stirnseitig mit den zur Verfügung stehenden Spannsystemen bearbeitet werden. Hier wird in den meisten Fällen eine Langlochbohrmaschine ersetzt.

Beispiele der Spannmöglichkeiten:



Die Maschinenaufnahme beträgt $\varnothing 43\text{mm}$. Für kraftvolle Elektrobohrmaschinen mit Drehzahlregulierung bzw. Links- und Rechtslauf sowie Handoberfräsen.



Der Maschinenausleger kann über die beiden Hobelbankenden (X-Richtung) hinausgeschoben werden, so dass der Handarbeitsplatz Hobelbank frei ist.



- Optionen:**
- Anschläge in X und Y-Richtung
 - Rastersysteme zum Bohren von Lochreihen
 - Kopierstift zum Kopierfräsen
 - CNC steuerbar