



INNOVATIONSPREIS 2009

Sonderpreis für hervorragende kreative handwerkliche Fertigkeiten

Wettbewerbsbeitrag der Firma Roland Georg Epple, Hülben

Hobelbank mit innovativen Spannsystemen

Das von der Firma Roland Georg Epple entwickelte Hobelbanksystem zeichnet sich durch vielseitige und verbesserte Spannmöglichkeiten aus.

So bedient sich die Firma Epple beispielsweise bei ihrer Hobelbank der aus dem Maschinenbau bekannten Saugspannung. Eine Vakuumpumpe mit Saugplatten ermöglicht hierbei sekundenschnelles Spannen und Lösen von Werkstücken mit fertigen Oberflächen, ohne Druckstellen zu hinterlassen. Neuartige Rundbankhaken mit Stahlbolzen und auswechselbarer Alu-Kappe erlauben das Spannen von Werkstücken auf Druck und Zug.

Eine Zweispindelvorderzange, ein Werkstück-Niederhalter, eine Lineareinheit zum Bohren und Fräsen von Holz und Leichtmetall sowie die Möglichkeit, die Hobelbank zu einer 3-Achs-CNC-Maschine auszubauen, erfüllen höchste Ansprüche, die Handwerker an eine Hobelbank stellen.

Die Ausführung des Hobelbanksystems ist qualitativ sehr hochwertig und ästhetisch ansprechend. Das Preiskomitee hat diese Leistung daher mit dem Sonderpreis für hervorragende kreative handwerkliche Fertigkeiten gewürdigt.