

# HO-CNC-100

## Maschinenbeschreibung:

- 3-Achs-Oberfräse
- Verfahrenswege mit vierreihigen INA-Kugelumlaufeinheiten
  - X-Achse: 2500 mm
  - Y-Achse: 1250 mm
  - Z-Achse: 350 mm
- Arbeitstisch: Abmaße 3200 x 1250 mm
- Steuerung:
  - PC-basierte NC-Steuerung mit werkstatorientierter Programmierung
- Vorschubgeschwindigkeit:
  - max. Vorschubgeschwindigkeit abhängig von Werkzeug und Material
- Hauptspindel:
  - $n_{\max} = 18000$  1/min, 2,2 kW, alternativ mit Werkzeugwechsler  $n_{\max} = 12000$  1/min, 4,0 kW oder  $n_{\max} = 18000$  1/min, 7,5 kW
  - Werkzeugaufnahme: Spannzangen
- Werkzeugmagazin:
  - Aufnahme wahlweise ISO 30, HSK F 50 oder HSK F 63, Werkzeuge im Pick-Up-System

## Technische Eigenschaften:

- Geringe Eigenfrequenzen und dynamische Nachgiebigkeiten
- Hohe Schwingungsdämpfung
- Geringster thermischer Verzug
- Hohe Biegesteifigkeit
- Variable Tischgrößen
- Ausleger (Y-Achse) fährt vollständig zurück ➡ freier Zugang zum Bearbeitungstisch

## Gebrauchsvorteile:

- Werkstattgerechtes Handling in gewohnter Hobelbankumgebung
- Variable Tischaufbauten für Werkstückhandling und –spannung
- Geringe Investitionskosten
- Eventuelle Unebenheiten des Arbeitstisches können mit Planfräser einfach überfräst werden
- Beliebiges Anbringen von pneumatisch versenkbaren Anschlagstiften auf dem Arbeitstisch mit Hilfe von einfachen Holzkonstruktionen.
- Einfache Tischauflage auf Grundtisch

### Aufspanntechnik:

- T-Nutenleisten auf Grundtisch montiert
- Diverse Schnellspannertechnik (mechanisch / pneumatisch)
- Vakuumtechnik diverser Hersteller

**Bilder HO-CNC-100:**



